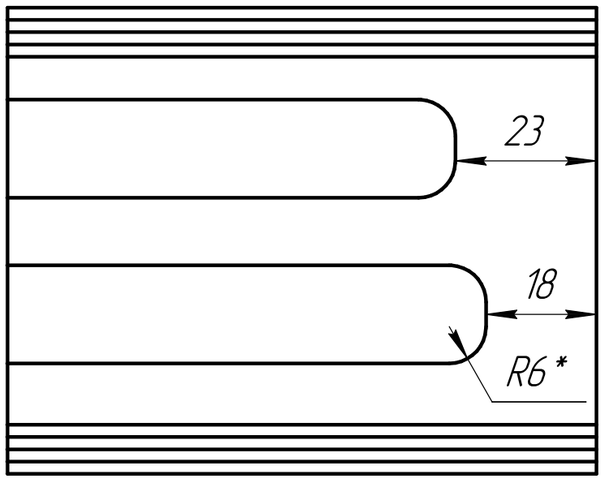
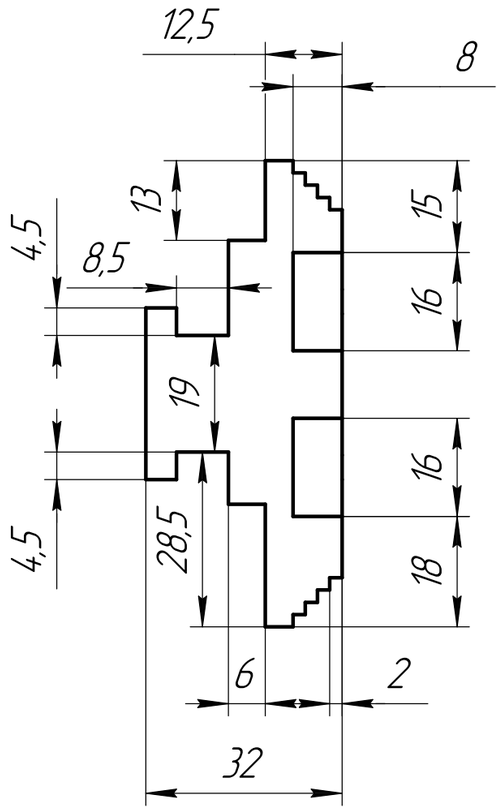
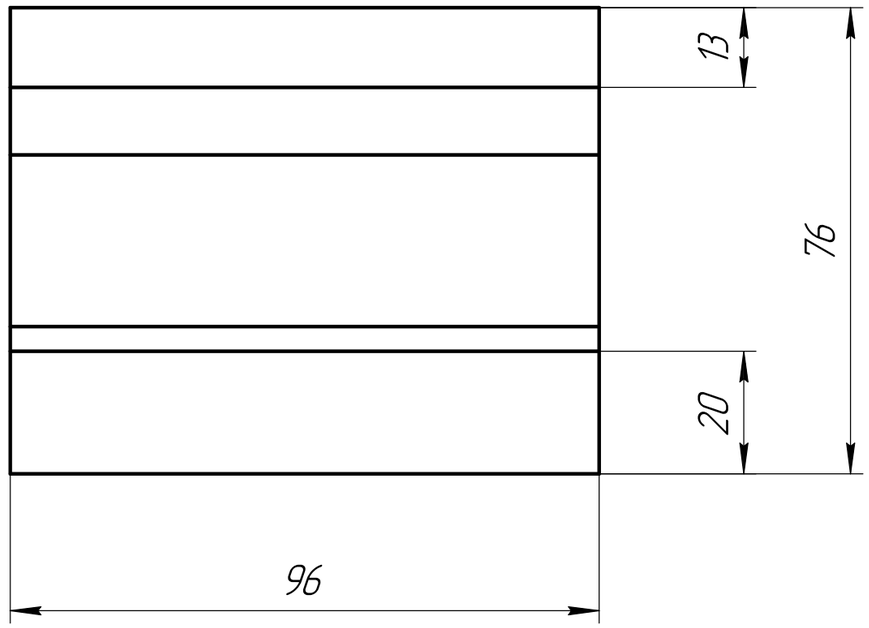
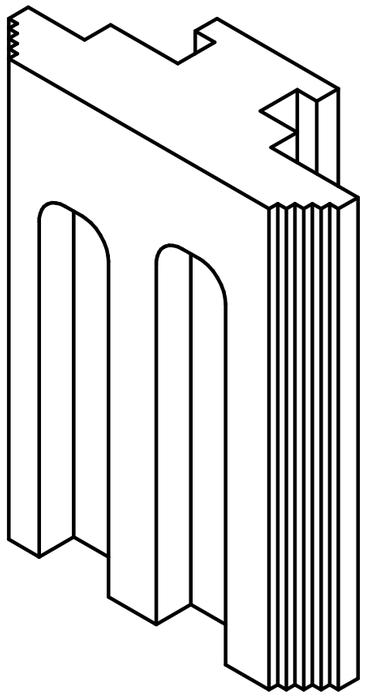
Работы на фрезерных универсальных станках

Ra 6.3









1. Неуказанные отклонения валов h12, отверстий H12, остальное ±JT12/2
2. Острые кромки притупить фаской 0,2х45
3. * – обеспечить инструментом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Работы на фрезерных универсальных станках			
Разраб.					Модуль E	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							0,93	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Д16Т ГОСТ 4784-2019			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования". Россия. Все права защищены

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А3